

『新版 溶接・接合技術総論』正誤表(初版第1刷用)

2026年3月①

ページ	箇所																																																																
337	表 3.7.1	<p>下記の表に差替え ※プラグ溶接：T継手・角継手，スロット溶接：T継手・角継手に変更あり</p> <p style="text-align: center;">表 3.7.1 溶接継手の分類と適用される溶接の種類</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>開先溶接</th> <th>すみ肉溶接</th> <th>プラグ溶接</th> <th>スロット溶接</th> <th>シーム溶接</th> <th>フレア溶接</th> <th>へり溶接</th> <th>フランジ溶接*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>突合せ継手</td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>T継手</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>十字継手</td> <td></td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>角継手</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>当て金継手</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>重ね継手</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 配管におけるつば型金具とパイプの全周溶接のこともフランジ溶接という場合がある</p>		開先溶接	すみ肉溶接	プラグ溶接	スロット溶接	シーム溶接	フレア溶接	へり溶接	フランジ溶接*	突合せ継手		-	-	-	-				T継手						-	-	-	十字継手			-	-	-	-			角継手						-	-	-	当て金継手	-				-	-	-	-	重ね継手	-					-		-
	開先溶接	すみ肉溶接	プラグ溶接	スロット溶接	シーム溶接	フレア溶接	へり溶接	フランジ溶接*																																																									
突合せ継手		-	-	-	-																																																												
T継手						-	-	-																																																									
十字継手			-	-	-	-																																																											
角継手						-	-	-																																																									
当て金継手	-				-	-	-	-																																																									
重ね継手	-					-		-																																																									