

『新版改訂 溶接・接合技術入門』正誤表(第3版第1刷用)

2024年2月③④

ページ	箇所	修正前	→	修正後
17	18行目	…低電流側では電流とともに電圧が低下する傾向を…	→	…低電流側では電流が低下するとともに電圧が上昇する傾向を…
64	図 1.58 (a)	ひねり	→	旋回
97	12行目	…炭素等量式…	→	…炭素当量式…
111	図 2.28 (b)	$t < 25 / t \leq 25$	→	$t \leq 25 / t > 25$
115	25行目	…JIS Z 3212…	→	…JIS Z 3211…
116	1行目	…JIS Z 3241…	→	…JIS Z 3211…
172	5行目	$S=0.18Bw$ (mm)	→	$S=0.018Bw$ (mm)
239	表 4.11 「技術者」の行内	[ 軽金属溶接構造協会 ]	→	[ 軽金属溶接協会 ]
		圧接管理技士(日本圧接協会規則)[日本圧接協会]	→	鉄筋継手管理技士(日本鉄筋継手協会規則)[日本鉄筋継手協会]
239	表 4.11 「技能者」の行内	[ 軽金属溶接構造協会 ]	→	[ 軽金属溶接協会 ]
		14. ガス圧接技能者(JIS Z 3881)[日本圧接協会]	→	14. ガス圧接技能者(JIS Z 3881)[日本鉄筋継手協会] 15. 鉄筋溶接技能者(JIS Z 3882)[日本鉄筋継手協会] ※以降番号繰り下げ