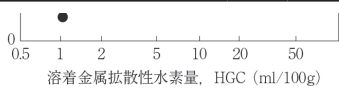
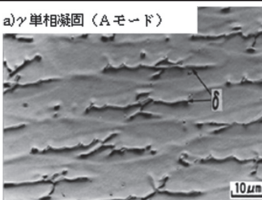
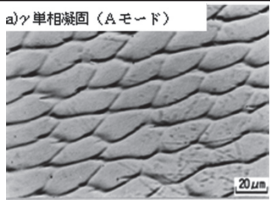


『溶接・接合技術総論』正誤表(再版第1刷用)

2017年7月④⑤⁺

ページ	箇所	修正前	→	修正後
18	式(1.2)	$H = 600 \times I \times U/v$	→	$H = 60 \times I \times U/v$
	式(1.3)	$60 \times I(A) \times U(V) / v(\text{cm/分})$	→	$60 \times I(A) \times U(V) / v'(\text{cm/分})$
108	図 2.1.1	J点: 0.17℃	→	0.17%
150	図 2.2.3	図の下部を右のようにする 		
175	図 2.4.5 a)の写真	a)γ単相凝固(Aモード) 	→	a)γ単相凝固(Aモード) 
212	図 2.9.14	図中上部の囲みの中 NbC, Ti → Nb, Ti+C	→	NbC → Nb + C Ti C → Ti + C
300	表 4.1.2	契約会社	→	契約社会
355	7～8行目	0° F (-18℃)	→	0° F (-20℃)
	11行目	60° F (16℃)	→	60° F (15℃)
417	4～6行目	$I_0 \rightarrow L_0$, $I \rightarrow L$, $\text{Log}10 \rightarrow \text{Log}$		
422	20行目	階調計の濃度差/母材の濃度: 0.035	→	0.035 以上
453	4行目	母材(開先外)	→	開先内
467	図 5.3.3	l = 薄い方の板厚(2カ所)	→	t = 薄い方の板厚
485 509	5～6行目 51)	橋梁定期点検要領(案)	→	橋梁定期点検要領
520	8行目	UG-20	→	UG-22

『溶接・接合技術総論』正誤表(3版第1刷用)

2017年8月⑥

ページ	箇所	修正前	→	修正後
361	表 4.4.3	1行目の5列目：1Cr-0.5Mo	→	5Cr-0.5Mo
396	表 4.9.11	注 * 反円周	→	注 * 半円周
399	表 4.9.12 熱疲労(行)の治療	・・・補液を・・・	→	・・・輸液を・・・